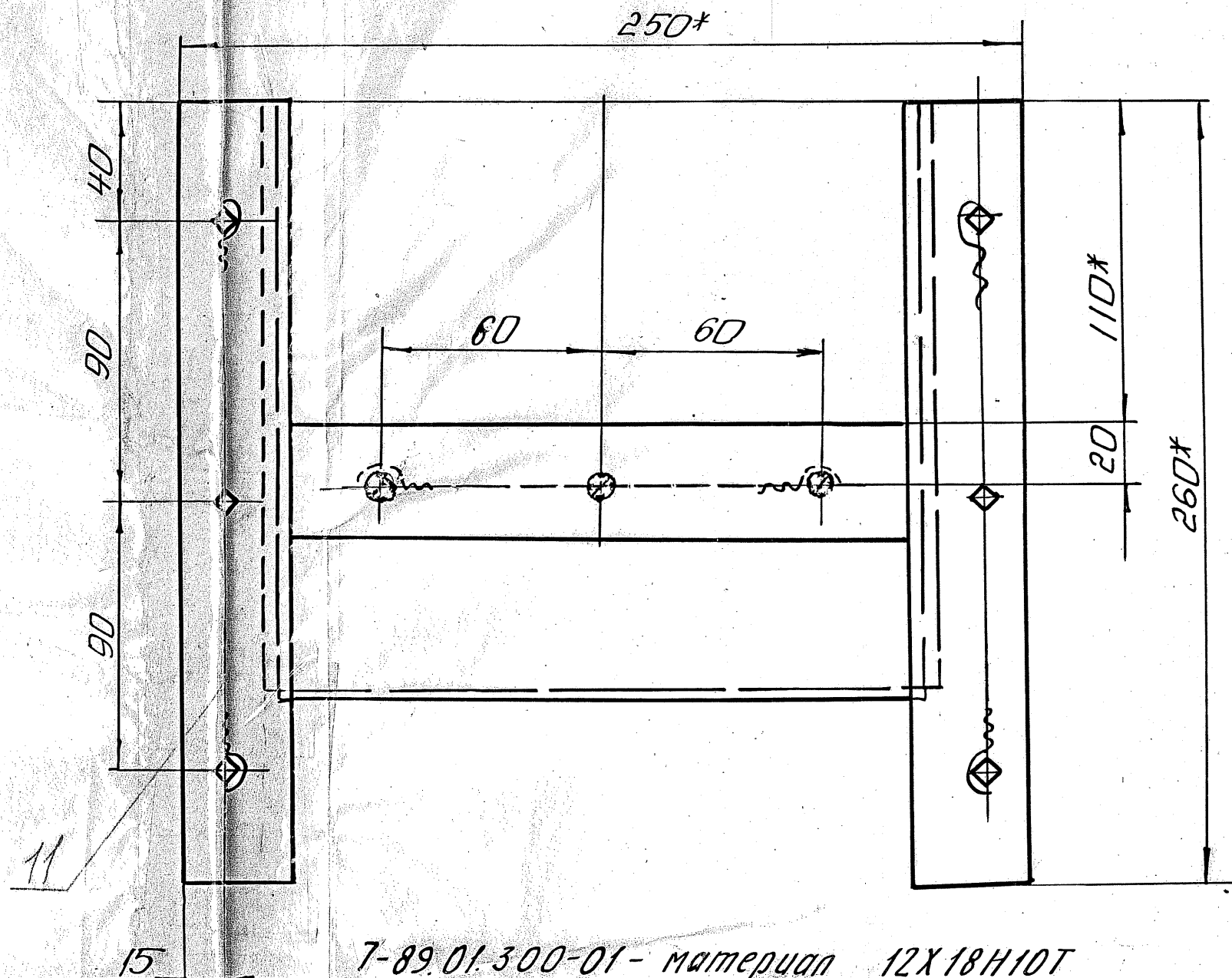
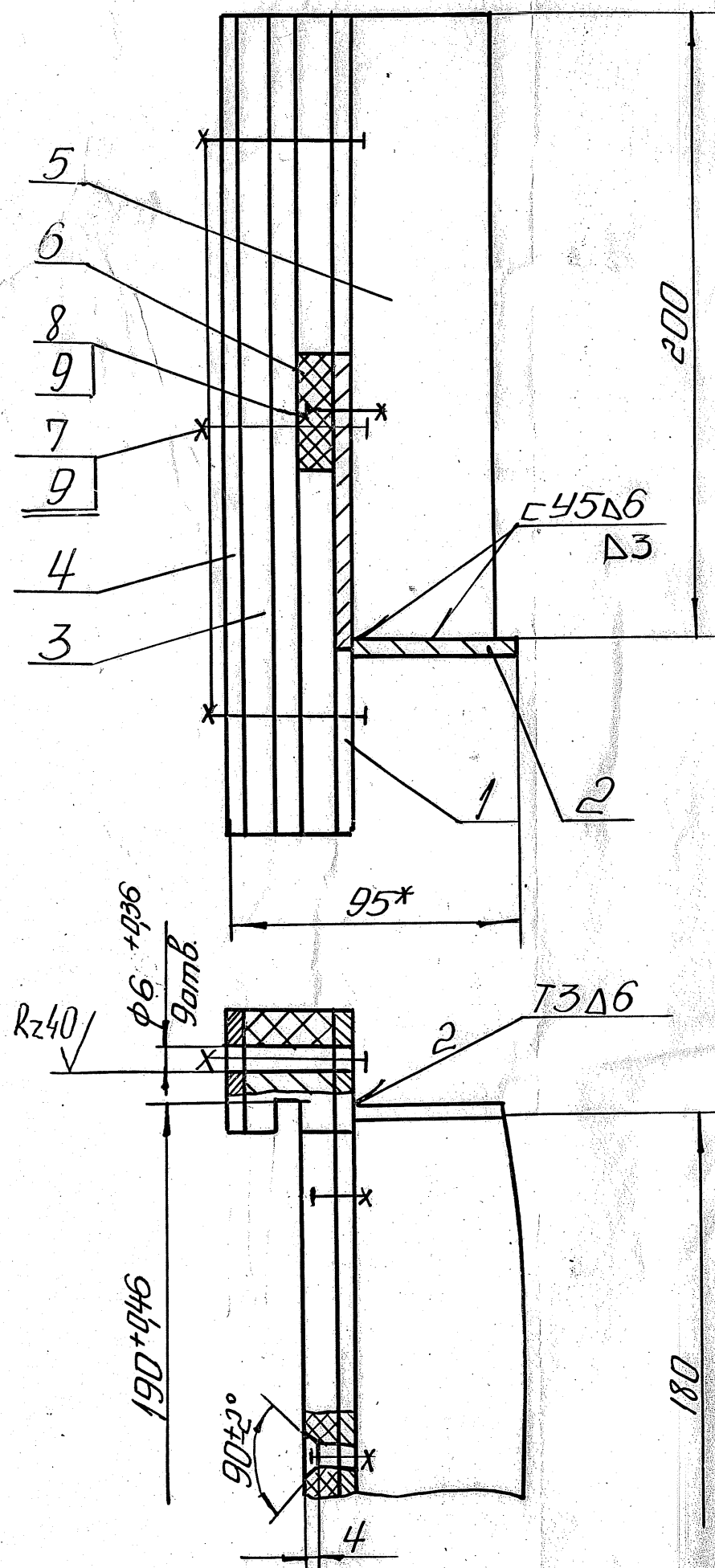


7-89.01.300.СБ



- 7-89.01.300-01 - материал 12Х18Н10Т
электрод типа Э-08Х20Н9Г2Б по ГОСТ 10052-75
1* - размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварка по ГОСТ 5264-80.
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
4. Галки стопорить проволокой 1,6-20 ГОСТ 17305-71.
Отверстия $\phi 1,6^{+0,1}$ в винтах и болтах сверлить по месту.

7-89. 01. 300. СБ									
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Карман шибера Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.		Писаревский		18.05.85		и		5,7	1:2
Пров.		Живодёрлов							
Т.контр.		Алехин							
Н.контр.		Иликина				Лист	Листов		
Утв.		Малыков				ОГК 7/я В-8379			
Копировать Г. Я. ИНО					Формат А1				